

KOOS Cromadent®

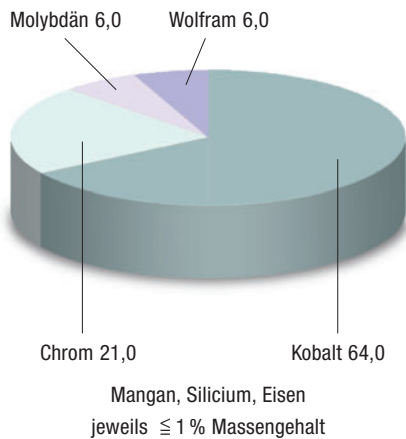
nickel-, beryllium-, kupferfrei

KOBALT-CHROM- MOLYBDÄN- LEGIERUNG

Weißer Kobalt-Chrom-Molybdän-Keramik-aufbrennlegierung nach EN ISO 22674 für K+B-Technik und speziell für keramische Verblendungen, Einzelkronen, kleine Brücken, Brücken mit großer Spannweite, Tele-, Konus- und Geschiebetechnik (implantatgetragene Konstruktionen) konzipiert.



Zusammensetzung in Massen - %:



Aufgrund der vorzüglichen Abstimmung aller Legierungsbestandteile ist höchste Korrosionsbeständigkeit gegeben; **ausgezeichnete Fließ- und Polierfähigkeit ermöglichen einfachste Verarbeitung** und bieten somit höchste Sicherheit für Zahnarzt und Patienten.

Auf wissenschaftlich abgesicherte Prüfergebnisse, die optimale Zusammensetzung aller verwendeten Materialien und deren unbedenkliche Körperverträglichkeit haben wir im Bereich Dentallegierungen seit jeher größten Wert gelegt.

Das äußerst feinkörnige Gefüge dieser Legierung ist in seiner Phasenkonfiguration auf deren universelle Anwendung abgestimmt.



**EMPFOHLENE
KERAMISCHE
VERBLENDSYSTEME:**

KOOS[®]-metic[®]
ceramicsystem
VERBLEND

von KOOS EDELMETALLE GmbH,
71272 Renningen
oder andere kompatible Keramikmassen.

KOOS Cromadent®

TECHNISCHE DATEN & VERARBEITUNGS- EMPFEHLUNGEN

Dichte g/cm ³	8,4
Schmelzintervall °C	1309–1417
Härte n. Vickers HV 10/30 selbst ausgehärtet	286
0,2%-Dehngrenze selbst ausgehärtet MPa	570
E-Modul GPa	194
Bruchdehnung % selbst ausgehärtet	10
Vorwärmtemperatur °C	950
Wiederverwendungsanteil:	
	Nur neues Metall verwenden
Oxidbrand	Kein Oxidbrand
Schmelztiegel	Keramik
Gießtemperatur °C	1467
Mittlerer WAK 25–500 °C 10 ⁻⁶ K ⁻¹	14,1
Mittlerer WAK 25–600 °C 10 ⁻⁶ K ⁻¹	14,6
Geeignetes Lot/Laserdraht:	
	Cromadent® Lot, 1320 °C
	Cromadent® Laserdraht

LEGIERUNGSBESCHREIBUNG

Legierungszusammensetzung:

64,0 Co, 21,0 Cr, 6,0 Mo, 6,0 W
(Mn, Si, Fe ≤ 1 % Massengehalt) nickel-, beryllium-,
kupferfrei

Farbe: weiß Eigenschaft: extrahart

Indikation: Einzelkronen, kleine Brücken, Brücken mit
großer Spannweite, Tele-, Konus- und Geschiebetechnik
(implantatgetragene Konstruktionen).

VERARBEITUNGSEMPFEHLUNGEN

MODELLATION: Verbindungsstellen belastungsgerecht gestalten – Girlanden
im Palatinal- bzw. Lingualbereich auch bei Zwischengliedern durchmodellie-
ren.

Anstiften: Indirekte Methode (für Brücken, Einzelkronen). Unsere Empfehlung
ist der Ringguss 5–6 mm. **Vom Ring zum Gussobjekt:** 3 mm Ø anstiften (siehe
Zeichnung). Druckausgleichskanäle 0,8–1 mm Ø, Höhe 15–20 mm, Wandstärke
der Gerüste soll in ausgearbeitetem Zustand nicht unter 0,3 mm betragen.
Kronen und Brückenglieder in verkleinerter anatomischer Zahnform modellie-
ren.

Einbetten: KOOS Einbettmasse – siehe Verarbeitungsempfehlung – oder Ein-
bettmasse Ihrer Wahl. Mischungsverhältnis in Bezug auf gewünschte Expansion –
entsprechend der Gebrauchsanweisung – **unbedingt beachten.**

Gießen: Schmelzintervall 1309 °C–1417 °C. Hervorragende Eignung für
Flammenguss oder Hochfrequenzschleuder. Bitte nur Keramiktiegel verwenden.
Der (auch anteilige) Wiederguss ist zu unterlassen, um unerwünschte
Verarbeitungsergebnisse aufgrund veränderter Legierungseigenschaften auszu-
schließen.

Abkühlen: Auf Raumtemperatur.

Ausbetten: Mittels Ausbettgerät.

Abstrahlen: Mit Glanzstrahlperlen 50–110 µm – max. 2,5–3,0 bar Druck.

Ausarbeiten: Mit keramisch gebundenen Steinchen oder kreuzverzahnten Hart-
metallfräsern.

Abstrahlen: Mit Aluminiumoxid 125–150 µm bei 2,5–3,0 bar Druck.

Oxidbrand: Nicht erforderlich.

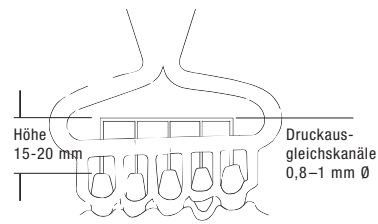
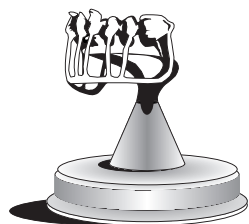
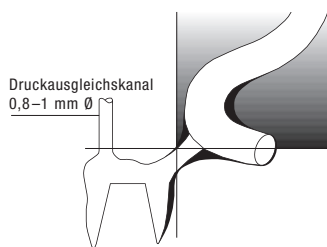
**Verblenden: 6 Minuten in destilliertem Wasser auskochen, danach Opaker
auftragen und brennen.**

Bei Verblendungen mit KOOS-metic® ceramicsystem VERBLEND oder anderen
kompatiblen Keramikmassen unbedingt Langzeitabkühlung (ca. 5–7 min) auf
450 °C beachten.

Flussmittel: KOOS Cromadent® Flussmittel (Pulverform).

Passendes nickel-, beryllium- und kupferfreies Lot: Laserdraht.
KOOS Cromadent® Lot, 1320 °C. KOOS Cromadent® Laserdraht.

Angestiftete Gussobjekte mit Druckausgleichskanälen.



Ring- oder S-Guss 5–6 mm Ø. Vom Ring- oder B-Guss zum Gussobjekt 3 mm Ø.

QUALITÄT UND SICHERHEIT DULDEN KEINE KOMPROMISSE. Das war schon immer unser Leitsatz. Deshalb verarbeiten wir nur reinste Rohstoffe. Dabei sorgen unsere umfassenden Qualitätssicherungsmaßnahmen für die Einhaltung aller ISO-Normen. Die Anwendung modernster Technologie, die Zusammenarbeit mit erfahrenen Experten (Metallurgen) und regelmäßige Prüfungen durch angesehene, unabhängige Institute sind Ihre Garantie für eine nach heutigen Maßstäben unübertroffene Qualität unserer Dentallegierungen. Unsere Verarbeitungsempfehlungen sind nur als Anregung für die Anwendung zu verstehen. Die Angaben stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie stellen indes keine Zusicherung von Produkteigenschaften dar und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis.

KOOS EDELMETALLE GmbH
Steinbeisstraße 1
D-71272 Renningen
Tel. 0 71 59-92 74-0
Fax 0 71 59-92 74-50
E-Mail info@KOOS.de
www.KOOS.de