

KOOS Bio[®]90

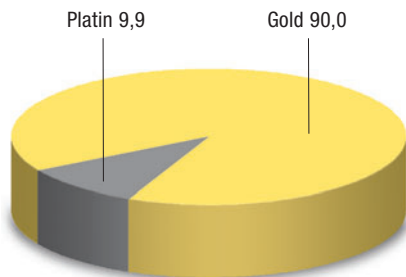
silber-, kupfer-, palladiumfrei

HOCHGOLDHALTIGE GOLDGUSSLEGIERUNG



Gelbe, hochgoldhaltige Goldgusslegierung nach EN ISO 22674 für Inlays, Onlays, Dreiviertelkronen, Einzelkronen.

Zusammensetzung in Massen - %:



Iridium \leq 1 % Massengehalt

Aufgrund der vorzüglichen Abstimmung aller Legierungsbestandteile ist höchste Korrosionsbeständigkeit gegeben; **ausgezeichnete Fließ- und Polierfähigkeit ermöglichen einfachste Verarbeitung** und bieten somit höchste Sicherheit für Zahnarzt und Patienten.

Auf wissenschaftlich abgesicherte Prüfergebnisse, die optimale Zusammensetzung aller verwendeten Materialien und deren unbedenkliche Körpervträglichkeit haben wir im Bereich Dentallegierungen seit jeher größten Wert gelegt.

Das äußerst feinkörnige Gefüge dieser Legierung ist in seiner Phasenkonfiguration auf deren universelle Anwendung abgestimmt.



KOOS Bio[®] 90

TECHNISCHE DATEN & VERARBEITUNGS- EMPFEHLUNGEN

Dichte g/cm ³	19,6
Schmelzintervall °C	1130–1210
Härte n. Vickers HV 5/30 selbst ausgehärtet	60
Härte n. Vickers HV 5/30 ausgehärtet	n. a.
0,2%-Dehngrenze selbst ausgehärtet MPa	80
0,2%-Dehngrenze ausgehärtet MPa	n. a.
Bruchdehnung % selbst ausgehärtet	40
Bruchdehnung % ausgehärtet	n. a.
Vorwärmtemperatur °C	850
Schmelztiegel	Graphit oder Keramik
Gießtemperatur °C	1360
Aushärten °C/min	n. a.
Geeignete Lote:	L2 plus, gelb, 800 °C L3 plus, hellgelb, 750 °C

LEGIERUNGSBESCHREIBUNG

Legierungszusammensetzung:

90,0 Au, 9,9 Pt
(Ir ≤ 1% Massegehalt) silber-, kupfer-, palladiumfrei

Farbe: gelb Eigenschaft: weich

Indikation: Inlays, Onlays, Dreiviertelkronen,
Einzelkronen.

VERARBEITUNGSEMPFEHLUNGEN

MODELLATION: Direkte Methode (für Einzelkronen, In- und Onlays, Dreiviertelkronen): Alle Gussteile 3,5 mm Ø anstiften.

Einbetten: KOOS Einbettmasse – siehe Verarbeitungsempfehlung – oder Einbettmasse Ihrer Wahl. Mischungsverhältnis in Bezug auf gewünschte Expansion – entsprechend der Gebrauchsanweisung – **unbedingt beachten**.

Gießen: Gießtemperatur 1360 °C. Mit Schmelzpulver – sparsam verwenden – oder Schutzgas! Graphit- oder Keramiktiegel.

Abkühlen: Auf Raumtemperatur.

Ausbetten: Mittels Ausbettgerät.

Abstrahlen: Mit Glanzstrahlperlen 110–125 µm – max. 2 bar Druck.

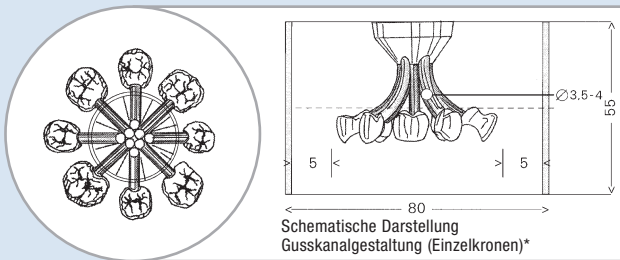
Ausarbeiten: Langsam rotierende Schleifkörper verwenden.

Absäuern: Handelsübliches Säurebad (Neacid max. 8 Minuten).

Lötpaste: KOOS Universal-Lötpaste.

Verblenden mit Kunststoff: Verblendfläche mit Aluminiumoxid 150 µm abstrahlen – max. 2 bar Druck – dann sauber abdampfen. Weitere Verarbeitung nach Herstellerangaben.

Polieren: KOOS Diamantpolierpaste (oder Produkt Ihrer Wahl).



*Maßangaben für
KOOS Edelmetall-Keramik-Gusslegierungen

QUALITÄT UND SICHERHEIT DULDEN KEINE KOMPROMISSE. Das war schon immer unser Leitsatz. Deshalb verarbeiten wir nur reinste Rohstoffe. Dabei sorgen unsere umfassenden Qualitätssicherungsmaßnahmen für die Einhaltung aller ISO-Normen. Die Anwendung modernster Technologie, die Zusammenarbeit mit erfahrenen Experten (Metallurgen) und regelmäßige Prüfungen durch angesehene, unabhängige Institute sind Ihre Garantie für eine nach heutigen Maßstäben unübertroffene Qualität unserer Dentallegierungen. Unsere Verarbeitungsempfehlungen sind nur als Anregung für die Anwendung zu verstehen. Die Angaben stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie stellen indes keine Zusicherung von Produkteigenschaften dar und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis.

KOOS EDELMETALLE GmbH
Steinbeisstraße 1
D-71272 Renningen
Tel. 0 71 59-92 74-0
Fax 0 71 59-92 74-50
E-Mail info@KOOS.de
www.KOOS.de